

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

**FÖR OMEDELBAR PUBLICERING**

**Nr 3322**

*Det här pressmeddelandet är en översättning av den officiella engelskspråkiga versionen. Det publiceras endast som praktisk referens för användaren. Läs den ursprungliga engelska versionen för information. Vid skillnader mellan texterna är det den engelska versionen som gäller.*

*Kundförfrågningar*

Processing Engineering Department  
Manufacturing Engineering Center  
Mitsubishi Electric Corporation

[www.MitsubishiElectric.com/en/contact/index.html](http://www.MitsubishiElectric.com/en/contact/index.html)

*Medieförfrågningar*

Public Relations Division  
Mitsubishi Electric Corporation  
[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news/](http://www.MitsubishiElectric.com/news/)

**Mitsubishi Electrics elektropläteringsmaskin får 2019  
års R&D 100-utmärkelse**

*Bidrar till förbättrad produktivitet och minskad miljöpåverkan*

**Tokyo, 10 december 2019** – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO: 6503) meddelade i dag att företaget fått R&D 100-utmärkelsen för en innovativ automatisk glidpläteringsmaskin i ett stycke som gör det möjligt för pläteringsanläggningar att uppnå förbättrad produktivitet och minskad miljöbelastning. Priset mottogs under R&D 100-prisutdelningsceremonin, som ägde rum i San Francisco i USA den 5 december. Idag har Mitsubishi Electric fått 26 R&D 100-utmärkelser R&D World.

Elektroplätering är en process där målobjektet kommer i kontakt med en pläteringslösning via en elektrod, utan att det krävs ett pläteringsbad, vilket gör att endast kontaktytan kan ytbehandlas medan objektet glider förbi elektroden.



Deltagare i R&D 100-prisutdelningsceremonin



Automatisk glidpläteringsmaskin i ett stycke

### **Egenskaper hos den prisbelönta tekniken och utrustningen**

#### **1) *Utnyttjar höghastighetspläteringsteknik för förbättrad produktivitet***

- Vätskeresistansen minskas genom att avståndet mellan elektroderna kortas ned avsevärt under pläteringen.
- Minskad vätskeresistans möjliggör användning av hög ström för snabbare filmbildning.
- Snabb filmbildning förkortar bearbetningstiden för kontinuerlig plätering i ett flöde utan att minska processvolymen och förbättrar automatisering med en maskin av mindre storlek.
- Jämfört med konventionell batchbearbetningsmetod för plätering av höga volymer minskas bearbetningstiden per enhet till ungefär en femtedel och för produktiviteten minskas tiden till endast 45 sekunder per del, jämfört med 215 sekunder vid vissa Mitsubishi Electric-fabriker.

#### **2) *Minskar miljöbelastningen tack vare högeffektiv glidpläteringsteknik av hög kvalitet***

- Den högeffektiva tekniken för glidplätering minskar pläteringslösningen till en tiondel av den som krävs under aktuella processer och lågförlustsystem för vätske-cirkulation minskar mängden lösning som förfaras avsevärt.
- Optimerar mängden pläteringslösning genom att noggrant kontrollera både lösningen som levereras till elektroden och spridningshastigheten, samt genom att förbättra kvaliteten på pläteringsfilmen.

### **Bakgrundsinformation om utrustningsutveckling och prisbelönt teknik**

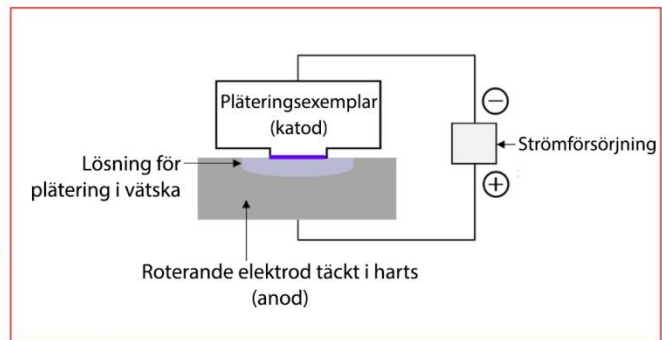
På senare år har efterfrågan stigit för plätering av produkter och delar med sällsynta metaller för att förbättra deras korrosionsbeständighet, konduktivitet och monteringsbarhet. Samtidigt har ansträngningar gjorts för att uppnå en mer effektiv plätering genom att endast belägga målytorna på grund av de sällsynta metallernas korta livslängd. Även om kapaciteten hos pläteringslösningar har utökats, har åtgärder också gjorts för att minska användningen av kemiska ämnen och därmed minska miljöbelastningarna.

Mitsubishi Electrics nya elektropläteringsprocess ökar pläteringshastigheten genom att minska vätskeresistansen mellan elektroderna. Dessutom minskar processen den mängd pläteringslösning som krävs tack vare ökad effektivitet och minskad användning av lösning som inte bidrar till filmbildning.

I framtiden siktar Mitsubishi Electric på att fortsätta utveckla sina kunskaper om mer miljövänlig bearbetning, som denna prisbelönta teknik till exempel.

### **Om R&D 100-utmärkelsen**

R&D World har presenterat sin prestigefyllda utmärkelse till 100 tekniker i världsklass varje år sedan 1963. Professionella konsulter, universitetsrepresentanter, forskare inom branschen och andra experter föreslår tekniker utifrån aspekterna teknisk betydelse, originalitet och användbarhet. Vinnarna väljs ut bland produkter som tillämpats i praktiken under föregående år.



Automatisk glidpläteringsmaskin i ett stycke

### **Patent**

Det finns en patentansökning i Japan och en i fem andra länder för tekniken som tillkännages i detta pressmeddelande.

###

### **Om Mitsubishi Electric Corporation**

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) har nästan 100 års erfarenhet av att tillhandahålla tillförlitliga och högkvalitativa produkter och är en erkänd global ledare inom tillverkning, marknadsföring och försäljning av elektrisk och elektronisk utrustning som används i behandling av information och kommunikation, rymdteknik och satellitkommunikation, konsumentelektronik, industriteknik, energi-, transport- och byggtutrustning. Mitsubishi Electric strävar efter att vara ett globalt och ledande grönt företag som berikar samhället med teknik genom att anamma andemeningen i företagets motto, Changes for the Better, och dess miljöredovisning, Eco Changes. Företaget noterade en försäljning på 4 519,9 miljarder yen (40,7 miljarder dollar\*) under räkenskapsåret som slutade den 31 mars 2019. Här hittar du mer information: [www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)

\*Med en växelkurs på 111 yen mot den amerikanska dollarn, vilket är kursen som givits av Tokyobörsen den 31 mars 2019