

**MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION**  
**PUBLIC RELATIONS DIVISION**  
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

**FÖR OMEDELBAR PUBLICERING**

**Nr 3267**

*Det här pressmeddelandet är en översättning av den officiella engelskspråkiga versionen. Det publiceras endast som praktisk referens för användaren. Läs den ursprungliga engelska versionen för information. Vid skillnader mellan texterna är det den engelska versionen som gäller.*

*Kundförfrågningar*

Overseas Marketing Department  
Factory Automation Systems Group  
Mitsubishi Electric Corporation  
[www.MitsubishiElectric.com/fa/support](http://www.MitsubishiElectric.com/fa/support)  
[www.MitsubishiElectric.com/fa](http://www.MitsubishiElectric.com/fa)

*Medieförfrågningar*

Public Relations Division  
Mitsubishi Electric Corporation  
[prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp](mailto:prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp)  
[www.MitsubishiElectric.com/news/](http://www.MitsubishiElectric.com/news/)

## **Mitsubishi Electric släpper CC-Link IE TSN-kompatibla produkter för fabriksautomation**

*Bidrar till att bygga upp smarta fabriker genom att förbättra företagets e-F@ctory-lösning med TSN-teknik*

**TOKYO, 7 mars 2019** – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO: 6503) meddelade idag att man släpper branschens första<sup>1</sup> 102 produkter för fabriksautomation, inklusive programmerbara styrenheter, servoförstärkare, robotar, GOT:er (människa-maskin-gränssnitt), växelriktare och CNC:er som är kompatibla med nästa generations öppna industriella nätverk, CC-Link IE TSN<sup>2</sup>, med start den 7 maj<sup>3</sup>. Att integrera maskinstyrning och informationskommunikation är nödvändigt för att förverkliga nästa generations smarta fabriker på ett och samma nätverk, vilket ytterligare förbättrar Mitsubishi Electrics integrerade lösning för fabriksautomation, e-F@ctory<sup>4</sup>. Dessutom förbättrar den snabba precisionskommunikationen maskinernas prestanda och bidrar därmed till ökad produktivitet och bättre kvalitet.

<sup>1</sup> Enligt forskning från Mitsubishi Electric från den 7 mars 2019

<sup>2</sup> Ethernet-baserat industriellt nätverk, baserat på specifikationer från CC-Links partnerorganisation den 21 november 2018, som anammat TSN-teknik för att blanda olika protokoll genom tidssynkronisering.

<sup>3</sup> Kontakta ditt Mitsubishi Electric-försäljningskontor för lanseringsdatum i specifika regioner.

<sup>4</sup> Integrerad fabriksautomationslösning med en kombination av fabriksautomation och it-teknik. Erbjuder lösningar som minskar den totala kostnaden för utveckling, produktion och underhåll.



Programmerbar styrenhet  
MELSEC iQ-R-serien



Servoförstärkare  
MELSERVO-J5-serien



Robot MELFA  
FR-serien

CC-Link IE TSN-kompatibla produkter för fabriksautomation (huvudprodukter)

### **Produktegenskaper**

#### ***1) Produkter för fabriksautomation med stöd för TSN-teknik ger en mycket flexibel systemarkitektur för IIoT***

- Produkter för fabriksautomation ger branschens första kompatibilitet med CC-Link IE TSN
- Maskinstyrning och informationskommunikation som har konfigurerats separat kan integreras i en Ethernet-kabel, vilket bidrar till minskad design för systemkonfiguration och minskade installationskostnader
- Enkel parameterregistrering som tillåter blandning av flera kommunikationscykler, t.ex. 1 Gbps och 100 Mbps, vilket gör det enklare att konfigurera optimala system

#### ***2) Kommunikation med höga hastigheter och hög precision ökar produktiviteten och förbättrar kvaliteten***

- Med ett länktest<sup>5</sup> på 31,25  $\mu$ s blir höghastighetsdatabehandling 16 gånger<sup>6</sup> snabbare jämfört med befintliga rörelsenätverk, vilket drastiskt minskar anläggningens och maskernas produktionscykeltid för förbättrad produktivitet
- Synkron styrning med hög precision<sup>7</sup> utan kommunikationsfördröjning, även i storskaliga system, medför dataanalys i moln- och edge computing-system och förbättrar därmed kvaliteten

<sup>5</sup> Skickar primärstationsdata till en lokal station och tar emot data från lokala stationsdata samtidigt

<sup>6</sup> Jämfört med CC-Link IE Field-rörelsenätverk

<sup>7</sup> Variationstiden i kommunikationen är mindre än  $\pm 1 \mu$ s när högst 254 stationer är anslutna

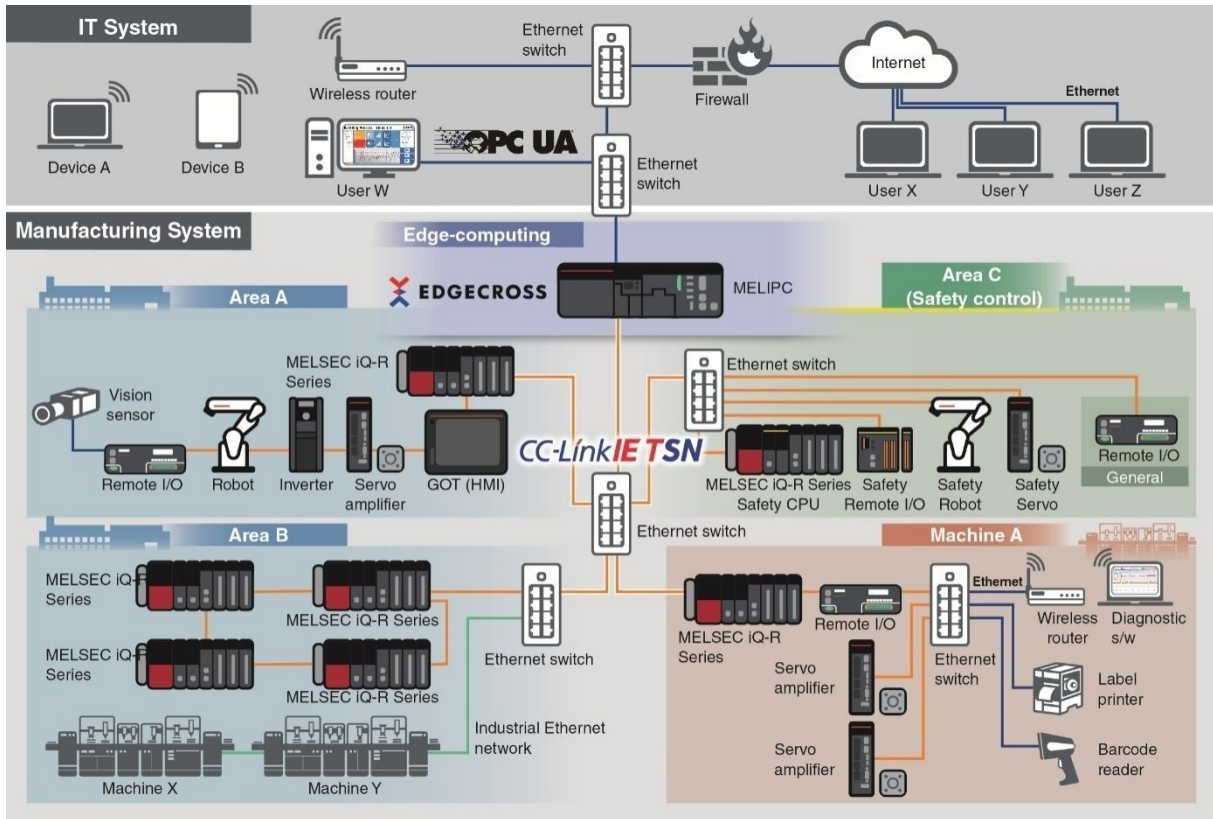
#### ***3) Ingenjörswerktyg förbättrar systemhanteringen***

- Funktion för att koordinera profiler för anslutna enheter med CSP+<sup>8</sup> från MELSOFT GX Works3-ingenjörswerktyg som hanterar alla anslutna enheter, inklusive partnerprodukter från tredje part
- Visar hela nätverkets status grafiskt för att intuitivt kunna diagnostisera nätverket och felande enheter, vilket bidrar till att minska driftstopp som uppstår på grund av fel

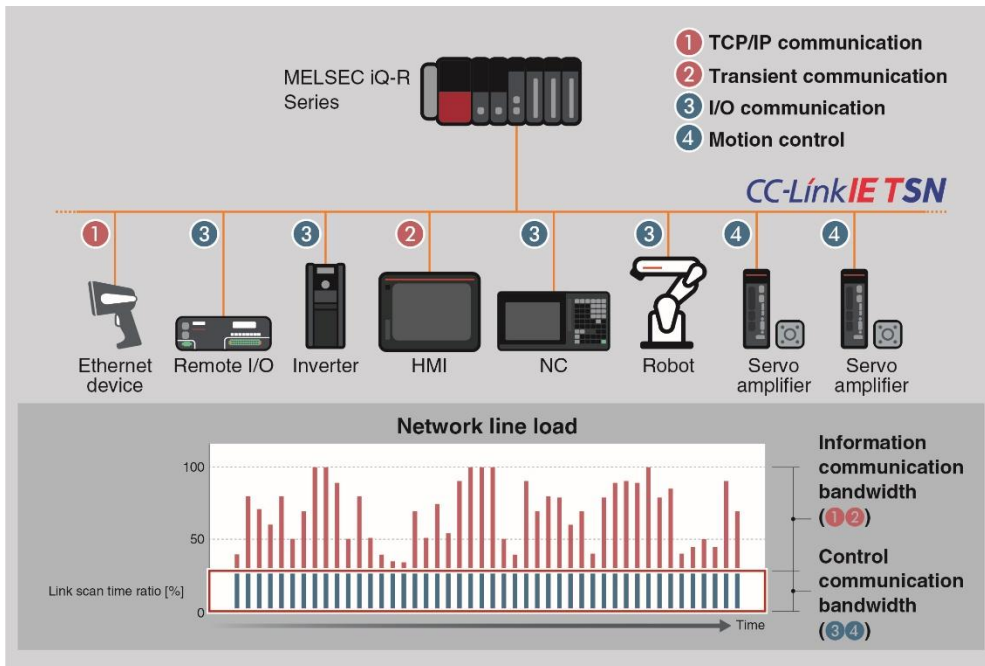
<sup>8</sup> Specifikationer för beskrivningsspråk har släppts av CC-Link Partner Association Tillverkare av anslutna enheter ger nödvändig information för installation, drift och underhåll.

## **Bakgrund**

I takt med att tillverkare byter till smarta fabriker, som använder IIoT för att förbättra produktionen och öka datainsamlingen från verkstadsgolvet via anslutna fabriksautomationsenheter, stiger efterfrågan på industriella nätverk med allt högre hastigheter och större precision. Det skapar också ett behov för datainsamling på verkstadsgolvet i realtid, primär bearbetning av maskindata genom edge computing och sömlös dataöverföring till IT-system. Som svar presenterar Mitsubishi Electric en rad olika produkter för fabriksautomation som är kompatibla med CC-Link IE TSN för att förverkliga snabba och noggranna produktionsmaskiner för förbättrad produktivitet samt ett nätverk som integrerar alla fabriksenheter i en Ethernet-kabel och hanterar alla data från verkstadsgolvet, vilket i sin tur förbättrar e-F@ctory för ökad konkurrenskraft inom tillverkning.



Nätverkskonfiguration (inklusive framtida stödfunktioner och produkter)



Belastning på nätverkskabeln

Typ	Produktnamn	Modell	Huvudspecifikationer	Lanserings- schema
Primär/ lokal	Primär/lokal-modul från MELSEC iQ-R-serien	RJ71GN11-T2	Maxantal anslutningsbara stationer 121	Från och med den 7 maj
Primär/ lokal	Primär/lokal-modul från MELSEC iQ-F-serien	FX5	Maxantal anslutningsbara stationer 61 <sup>9</sup>	TBA
Primär/ lokal	Rörelsemodul från MELSEC iQ-R-serien	RD78G	Maxantal styrbara axlar 4/8/16/32/64/128/256 axlar	Från och med den 7 maj
Primär/ lokal	Rörelsemodul från MELSEC iQ-F-serien	FX5	Maxantal styrbara axlar 4/8/16 axlar	TBA
Slave	Fjärrstyrd I/O-modul	NZ2GN2S1-32	32-punkts kopplingsplint med klämma, DC-ingång/transistorutgång	Från och med den 7 maj
		NZ2GN2B1-32	32-punkts kopplingsplint med skruv, DC-ingång/transistorutgång	Från och med den 7 maj
Slave	Fjärrstyrd analog modul	NZ2GN2S-60	Kopplingsplint med klämma och fyra kanaler, analog ingång/utgång	Från och med den 7 maj
		NZ2GN2B-60	Kopplingsplint med skruv och fyra kanaler, analog ingång/utgång	Från och med den 7 maj
Slave	Kommunikationsmodul från HMI GOT2000-serien	GT25-J71GN13-T2	Går att installera tillsammans med GT27, GT25-modellen	Maj 31
Slave	Servoförstärkare från AC-servo MELSERVO-J5-serien	MR-J5-G	Spänning : 200 V klass Kapacitet : 0,1 till 3,5 kW	Från och med den 7 maj
			Spänning : 200 V klass Kapacitet : 5 till 22 kW	TBA
		MR-J5W2-G	Spänning : 200 V klass 2 integrerade axlar Kapacitet : 0,2 till 1,0 kW	Från och med den 7 maj
		MR-J5W3-G	Spänning : 200 V klass 3 integrerade axlar Kapacitet : 0,2 till 0,4 kW	Från och med den 7 maj
		MR-J5-G4	Spänning : 400 V klass Kapacitet : 0,6 till 22 kW	TBA
Slave	Växelriktare från FREQROL-A800- serien	FR-A820-GN	Spänning : 200 V klass Kapacitet : 0,4 kW till 90 kW	Från och med den 7 maj
		FR-A84-GN	Spänning : 400 V klass Kapacitet : 0,4 kW till 500 kW	Från och med den 7 maj

	Växelriktare som plug-in-alternativ för kommunikation	FR-A8NCG	Kommunikationshastighet: 1 Gbps kan installeras med FREQROL-A800/F800-serien	Från och med den 7 maj
Primär/ lokal	Industriell robot av R-typ från MELFA FR-serien	CR800-R	Primär/lokal-modul från MELSEC iQ-R-serien kan installeras	Från och med den 7 maj
Primär/ lokal	Numerisk styrenhet (CNC) från C80-serien	R16NCCPU-S1		Från och med den 7 maj
Ingenjör sverktyg	MELSOFT GX Works3	SW1DND-GXW3	Ingenjörsprogram för programmerbar styrenhet	Från och med den 7 maj

<sup>9</sup> Specifikationer kan komma att ändras.

### **Miljöfördelar**

Produkterna som presenteras i det här meddelandet kan förbättra produktiviteten och därmed optimera energiförbrukningen på anläggningar.

*Ethernet är ett registrerat varumärke som tillhör Xerox Corporation.*

*e-F@ctory är ett varumärke som tillhör Mitsubishi Electric Corporation.*

*Andra företags- och produktnamn som nämns i den här texten är varumärken eller registrerade varumärken som tillhör respektive organisation.*

###

### **Om Mitsubishi Electric Corporation**

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) har nästan 100 års erfarenhet av att tillhandahålla tillförlitliga och högkvalitativa produkter och är en erkänd global ledare inom tillverkning, marknadsföring och försäljning av elektrisk och elektronisk utrustning som används i behandling av information och kommunikation, rymdteknik och satellitkommunikation, konsumentelektronik, industriteknik, energi-, transport- och byggutrustning. Mitsubishi Electric strävar efter att vara ett globalt och ledande grönt företag som berikar samhället med teknik genom att anamma andemeningen i företagets motto, Changes for the Better, och dess miljöredovisning, Eco Changes. Företaget noterade att koncernens försäljning hamnade på 4 444,4 miljarder yen (41,9 miljarder dollar\*) under räkenskapsåret som slutade den 31 mars 2018. Här hittar du mer information:

[www.MitsubishiElectric.com](http://www.MitsubishiElectric.com)

\*Med en växelkurs på 106 yen mot den amerikanska dollarn, vilket är kursen som givits av Tokyobörsen den 31 mars 2018