

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

FÖR OMEDELBAR PUBLICERING

Nr 3187

Det här pressmeddelandet är en översättning av den officiella engelskspråkiga versionen. Det publiceras endast som praktisk referens för användaren. Läs den ursprungliga engelska versionen för information. Vid skillnader mellan texterna är det den engelska versionen som gäller.

Kundförfrågningar

Overseas Marketing Department
Factory Automation Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
www.MitsubishiElectric.com/fa/support
www.MitsubishiElectric.com/fa

Medieförfrågningar

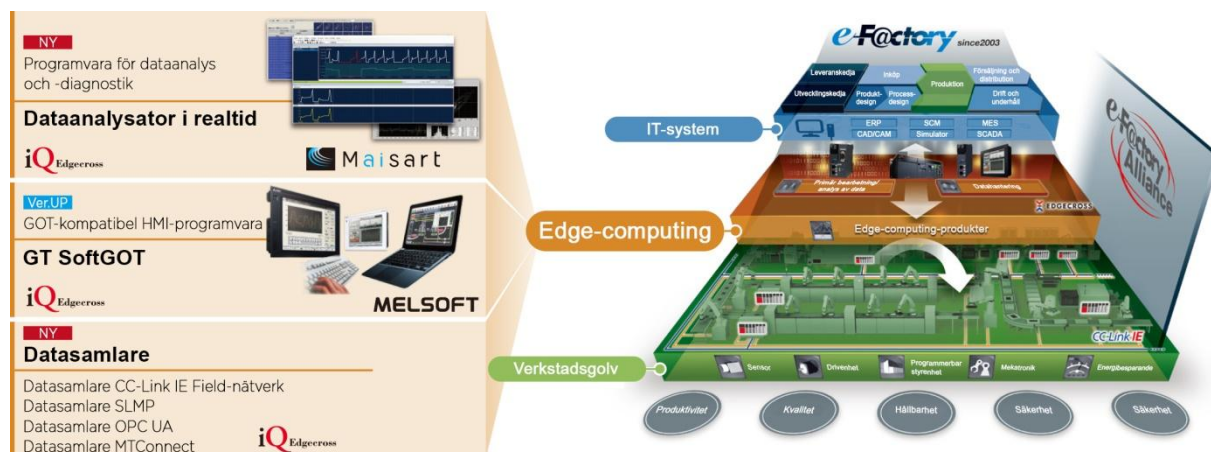
Public Relations Division

Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

Mitsubishi Electric lanserar programvaran iQ Edgecross

Utnyttjar egenutvecklad AI-teknik för att öka produktionsbutikernas effektivitet och kvalitet genom förbättrat förebyggande underhåll

TOKYO, 19 april 2018 – Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) meddelade idag lanseringen av en dataanalysator i realtid och fyra datasamlare från slutet av juni 2018, som tillägg till dess programvarusortiment iQ Edgecross för edge-computing. iQ-Edgecross-produkter har stöd för Edgecross öppna programvaruplattform som används för att integrera fabriksautomation (FA) och informationsteknik (IT). Dataanalysatorn i realtid är programvara utrustad med patenterad artificiell intelligens (AI) för dataanalys och diagnostik, vilket kunderna kan använda för att förbättra förebyggande underhåll och kvalitet i sina produktionsbutiker. Datasamlarna möjliggör enkel och mycket snabb insamling av data. Tillsammans kommer de nya produkterna att förbättra effektiviteten genom att stärka edge-computing i Mitsubishi Electric's e-F@ctory-integrerade FA-lösningar, vilka kunderna använder för att minska de totala kostnaderna för utveckling, produktion och underhåll.




iQ-Edgecross roll i e-F@ctory-lösningar

Viktiga egenskaper

1) *Dataanalytator i realtid med AI förbättrar förebyggande underhåll*

- Utför analyser och diagnoser i realtid av produktionssystem som är i drift med hjälp av ett program istället för separata program för olika syften (t.ex. analyser offline och realtidsdiagnostik).
- Förbättrar noggrannheten i detektering av onormalt utrustningsbeteende under realtidsdiagnostik med liknande teknik för vågformsigenkänning (AI-teknik från Mitsubishi Electric Maisart¹) för att lära sig och identifiera data, t.ex. vågformsmönster från sensorer.
- Implementerar förebyggande underhåll och kvalitetsförbättring utan ytterligare programmering. I händelse av problem, förutom att använda AI-tekniker, har faktoranalysen förenklats med statistiska diagnostikverktyg, t.ex. Mahalanobis-Taguchi-metoden (upptäcker avvikelser från normal drift med hjälp av korrelationer mellan datauppsättningar) och multivariabel regressionsanalys för data.

¹ Mitsubishi Electric's AI skapar State-of-the-ART-teknik: Varumärkta grundprinciper och tillämpad AI-teknik  Maisart

2) *Fabriksdata samlas enkelt och snabbt in med hjälp av fyra typer av datasamlare*

- Samlar enkelt in data från utrustning och enheter via datasamlare med stöd för SLMP², OPC UA³ och MTConnect⁴.
- Datasamlarna är helt kompatibla med CC-Link IE Field-nätverk för snabb datainsamling (upp till 1 ms) på produktionsanläggningar för att säkerställa mycket noggrann kontroll av utrustning⁵.

² Seamless Message Protocol: Vanligt protokoll som gör att olika program kan kommunicera med varandra utan begränsningar i nätverket eller begränsningar hos Ethernet-produkter eller CC-Link IE-kompatibla enheter

³ Plattformsberoende kommunikationsstandard som utvecklats av OPC Foundation i USA

⁴ Kommunikationsstandard för maskinverktyg från MTConnect Institute i USA

⁵ Förinstallerad i Mitsubishi Electric MELIPC MI5000-seriens industridatorer. (Läs pressmeddelande "Mitsubishi Electric lanserar MELIPC-seriens industridatorer" som släpptes den 19 april 2018.) I framtiden planerar företaget att sälja programvaran som en fristående produkt

Säljschema

| Produkt | Leveransdatum |
|---|------------------------------------|
| Dataanalytator i realtid | I sekvens från slutet av juni 2018 |
| Datasamlare SLMP | |
| Datasamlare OPC UA | |
| Datasamlare MTConnect | |
| Datasamlare CC-Link IE Field-nätverk ⁵ | I sekvens från slutet av juni 2018 |

Funktioner hos andra uppgraderade produkter

GT SoftGOT – GOT-kompatibel HMI-programvara

Visar kartläggningsdata från GOT2000-seriens programmerbara indikatorer i olika Edgecross-kompatibla dataformat på datorskärmar.

- GT Works3 (inklusive GT SoftGOT2000)
- Licensnyckel för GT SoftGOT2000

Ovanstående produkter är även tillgängliga via Edgecross Consortium (marknadsplats).

Bakgrund

På grund av den ökande användningen av Internet of Things (IoT) och AI-tekniker i produktionsprocesser krävs lösningar som implementerar enkel och snabb insamling, visualisering och diagnostik av data på avancerade produktionsanläggningar. För att bemöta detta lanserar Mitsubishi Electric AI-inbäddad programvara för dataanalys/-diagnostik samt datasamlare för enkel datainsamling från en mängd olika enheter. De läggs till i Mitsubishi Electrics sortiment av iQ Edgexross-programvaruprodukter som har stöd för Edgexross öppna plattform för FA-IT-samordning. Kunderna kan använda dessa nyheter för att dra nytta av edge-computing i förbättrade e-F@ctory-lösningar för förbättrad effektivitet hos realtidsproduktion. Framöver kommer Mitsubishi Electric fortsätta att driva på tillverkningsinnovation genom att utöka sitt iQ Edgexross-sortiment och lansera fler AI-tekniker på produktionsanläggningar.

Om Maisart

Maisart omfattar Mitsubishi Electrics egenutvecklade artificiella intelligens-teknik (AI), inklusive dess kompakta AI, en automatiserat designad djupinlärningsalgoritm och extra effektiv smartinlärnings-AI. Maisart är en förkortning av **M**itsubishi Electrics **AI** skapar **S**tate-of-the-**ART**-teknik (Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology). Under företagets axiom "Ursprunglig AI-teknik gör allt smart" utnyttjar företaget den ursprungliga AI-tekniken och nydanande datoranvändning för att göra produkter smartare och livet säkrare, intuitivare och mer praktiskt.

Patent

Det finns åtta patentansökningar i Japan och utomlands för tekniken som tillkännages i detta pressmeddelande.

Det finns fem patentansökningar i Japan och utomlands för tekniken som tillkännages i detta pressmeddelande.

e-F@ctory, MELIPC, CC-Link IE, SLMP och Maisart är registrerade varumärken som tillhör Mitsubishi Electric Corporation i Japan och andra länder.

Ansökningar är gjorda för varumärkena iQ Edgexross och dataanalysator i realtid.

Edgexross Consortium har för närvarande ansökt om att registrera varumärket Edgexross.

###

Om Mitsubishi Electric Corporation

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) har över 90 års erfarenhet av att tillhandahålla tillförlitliga och högkvalitativa produkter och är en erkänd global ledare inom tillverkning, marknadsföring och försäljning av elektrisk och elektronisk utrustning som används i behandling av information och kommunikation, rymdteknik och satellitkommunikation, konsumentelektronik, industriteknik, energi-, transport- och byggutrustning. Mitsubishi Electric strävar efter att vara ett globalt och ledande grönt företag som berikar samhället med teknik genom att anamma andemeningen i företagets motto, Changes for the Better, och dess miljöredovisning, Eco Changes. Företaget noterade att koncernens försäljning hamnade på 4 238,6 miljarder yen (37,8 miljarder dollar*) under räkenskapsåret som slutade den 31 mars 2017. Här hittar du mer information:

www.MitsubishiElectric.com

*Med en växelkurs på 112 yen mot den amerikanska dollarn, vilket är kursen som givits av Tokyobörsen den 31 mars 2017