

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
PUBLIC RELATIONS DIVISION
7-3, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-8310 Japan

FÖR OMEDELBAR PUBLICERING

Nr. 3148

Det här pressmeddelandet är en översättning av den officiella engelskspråkiga versionen. Det publiceras endast som praktisk referens för användaren. Läs den ursprungliga engelska versionen för information. Vid skillnader mellan texterna är det den engelska versionen som gäller.

Kundförfrågningar

Overseas Marketing Department
Factory Automation Systems Group
Mitsubishi Electric Corporation
www.MitsubishiElectric.com/fa/support
www.MitsubishiElectric.com/fa

Medieförfrågningar

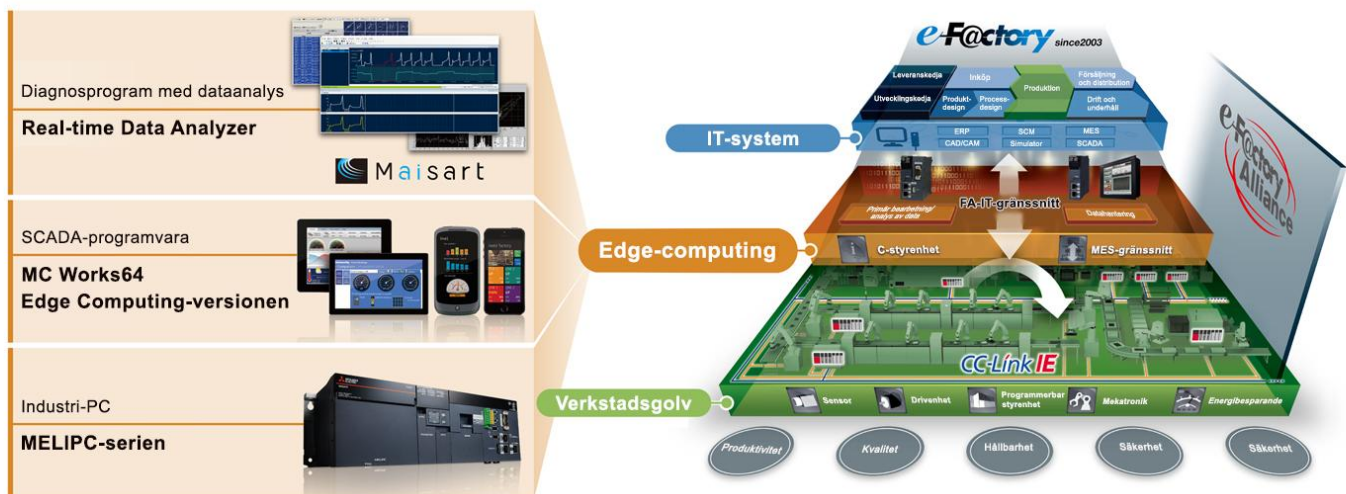
Public Relations Division
Mitsubishi Electric Corporation
prd.gnews@nk.MitsubishiElectric.co.jp
www.MitsubishiElectric.com/news/

Mitsubishi Electric lanserar ny programvara och nya produkter för edge computing

Avancerad bearbetning av data från produktionsgolvet bidrar till förebyggande underhåll och produktkvalitet

TOKYO, 7 november 2017 – [Mitsubishi Electric Corporation](http://www.MitsubishiElectric.com) (TOKYO: 6503) meddelade idag att man har utvecklat programvara för övervakning, styrning och datainsamling (Supervisory Control And Data Acquisition, SCADA) och industridatorer som företaget införlivar i lösningarna under varumärket e-F@ctory för edge computing på produktionsgolvet där ”nätverkskanter” och datakällor möter varandra. De nya produkterna kommer att förbättra smarta tillverkningsprocesser för insamling och analys av produktionsdata samt realtidsdiagnostik för att stärka förebyggande underhåll och produktkvalitet. Lösningarna kommer att stödja den öppna programvaruplattformen Edgecross och underlätta anslutning mellan produktionsgolv och värdekedjor via IoT-system (Internet of Things). En kommersiell lansering förväntas under våren 2018.

Mitsubishi Electric kommer att uppvisa den nya programvaran och de nya produkterna för edge computing på System Control Fair i utställningskomplexet Tokyo Big Sight från den 28 november till den 1 december och på China International Industry Fair i National Exhibition and Convention Center i Shanghai 7–11 november.



Viktiga egenskaper

1) *Real-time Data Analyser (programvara för dataanalys och diagnostik)*



- Skapa diagnostikregler genom att genomföra analyser offline av verkstadsdata och sedan utföra realtidsdiagnostik av produktionssystem under drift.
- Förbättra noggrannheten i detektering av onormalt utrustningsbeteende under realtidsdiagnostik med Maisart-märkt teknik för vågformsigenkänning för att lära sig och identifiera data, t.ex. vågformsmönster från sensorer. (Maisart: "Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technology").
- Genomföra förebyggande underhåll och kvalitetsförbättring med statistiska diagnosverktyg, t.ex. Mahalanobis-Taguchi-metoden och multivariabel regressionsanalys för dataanalys.

2) *MC Works64 Edge-computing Edition (SCADA-programvara)*

- Enkelt övervaka data över hela produktionsgolvet med särskilda sensorer och enheter.
- Använda klassledande visualisering, inklusive 3D-grafik, och fjärrövervakning (via webbläsare och mobila enheter) för att komma åt KPI-data när som helst, var som helst.
- Lättanvänd och enkel konfiguration för edge computing-tillämpningar.

3) *MELIPC-serien (industridatorer)*

- Robust, pålitlig konstruktion baserad på MELSEC-seriens PLC-kvalitetsstandarder.
- Uppfyller varierande behov, allt från avancerade modeller med processorer med höga prestanda och inbyggd CC-LINK IE för snabb kommunikation till mindre avancerade modeller med liten profil som lämpar sig för enklare uppgifter.
- Kommer att utökas med linjer som erbjuder nya funktioner, till exempel drift- och rörelsestyrning.

Bakgrund

Många tillverkare har stött på problem med att införlivat Internet of Things (IoT) för att modernisera sina produktionsanläggningar med data från produktionsgolvet för att förbättra kapaciteten och/eller produktkvaliteten. Typiska problem rör sig om genomförande i realtid av insamling, analys och diagnostik av data och sedan föra tillbaka resultaten till produktionsanläggningarna.

Mitsubishi Electric har nu, baserat på e-F@ctory-konceptet, utvecklat edge computing-produkter som tillhandahåller insamling/analys av data och realtidsdiagnostik nära produktionsgolvet, som tillverkare snart kommer att använda för att förbättra kapaciteten och/eller produktkvaliteten. E-F@ctory-konceptet fokuserar på att minska den totala kostnaden för utveckling, produktion och underhåll av produkter för integrerad automation. Totallösningar skapas i samarbete med medlemsföretag i e-F@ctory Alliance som specialiserar sig på tekniker för systemintegration, program och enheter.

Patent

”Maisart” och ”Real-time Data Analyzer” är patentsökta.

Det finns 9 patentansökningar för tekniken som tillkännages i detta pressmeddelande.

###

Om Mitsubishi Electric Corporation

Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) har över 90 års erfarenhet av att tillhandahålla tillförlitliga och högkvalitativa produkter och är en erkänd global ledare inom tillverkning, marknadsföring och försäljning av elektrisk och elektronisk utrustning som används i behandling av information och kommunikation, rymdteknik och satellitkommunikation, konsumentelektronik, industriteknik, energi-, transport- och byggutrustning. Mitsubishi Electric strävar efter att vara ett globalt och ledande grönt företag som berikar samhället med teknik genom att anamma andemeningen i företagets motto, Changes for the Better, och dess miljöredovisning, Eco Changes. Företaget noterade att koncernens försäljning hamnade på 4 238,6 miljarder yen (37,8 miljarder dollar*) under räkenskapsåret som slutade den 31 mars 2017. Här hittar du mer information:

www.MitsubishiElectric.com

*Med en växelkurs på 112 yen mot den amerikanska dollarn, vilket är kursen som givits av Tokyobörsen den 31 mars 2017

E-F@ctory, MC Works64, MELIPC, MELSEC och CC-Link IE är registrerade varumärken som tillhör Mitsubishi Electric Corporation i Japan och andra länder.